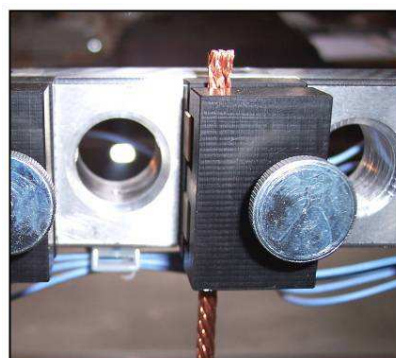


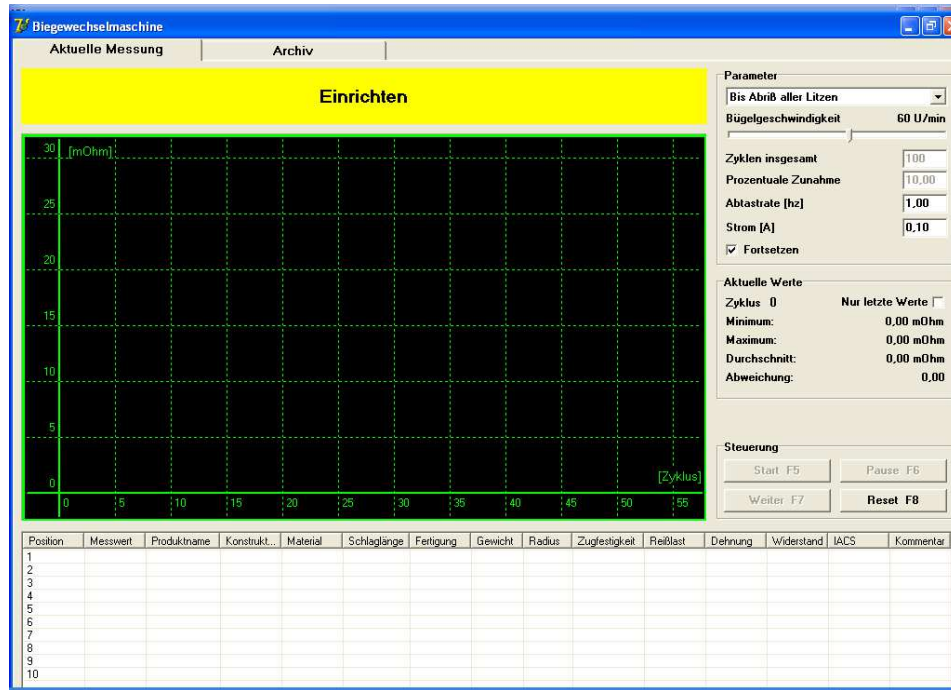
Diese Prüfvorrichtung wird eingesetzt um zu Ermitteln, wie viele Bewegungen eine Litze aushält, bis es zum Zerreißen von einzelnen Drähten eines Geflechtes oder zum Totalausfall einer Litze kommt. Dazu werden bis zu 10 Prüflinge in die Prüfvorrichtung eingespannt und in einem Winkel von ± 60 bzw. ± 90 Grad fortlaufend hin- und her gebogen. Um eine definierte, mechanische Bedingungen zu erreichen, werden die Litzen über auswechselbare Radien von 1-5mm geführt und mit Gewichten von 50 bis 250gr belastet. Die Biegegeschwindigkeit ist von 10 bis 100 Zyklen pro Minute programmierbar.

Während des Prüfvorgangs werden die Innenwiderstände der Prüflinge fortlaufend gemessen, grafisch dargestellt und in einer Datenbank gespeichert. Die Anzahl der Zyklen kann auf einen festen Wert vorgewählt werden oder bis zum Reißen der Litzen eingestellt werden.



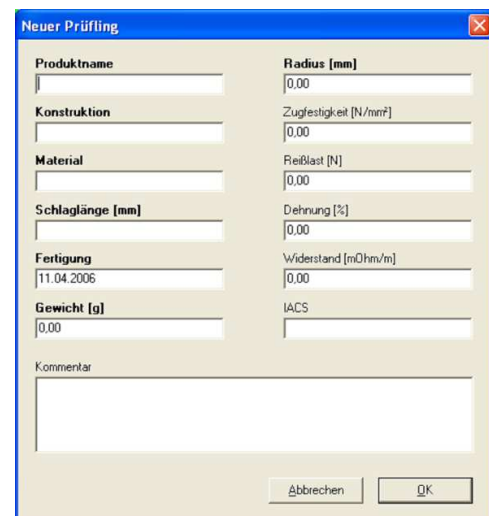
Mit speziellen Klemmen können Litzen von 0,05 bis 5,00 mm eingespannt und dabei vierpolig kontaktiert werden. Die Litzen werden einfach seitlich in die geöffneten Klemmen eingeführt und mit einer Rändelschraube fixiert.

Die Prüfvorrichtung wird von einem PC gesteuert. Die zum Lieferumfang gehörende Software läuft unter Windows Betriebssystemen und steuert die Hardware über Comport bzw. USB Schnittstellen. Die Landessprache der Bedienoberfläche ist deutsch.



Technische Daten

Biegegeschwindigkeit	10 bis 100 Zyklen / min
Widerstandsmessung	2 μ Ohm bis 200 Ohm
Meßstrom	1mA bzw. 100mA je nach Bereich
Litzendurchmesser	0.05 bis 5 mm
max. Anzahl der Litzen	10
Antrieb	550W Getriebemotor
Steuerung	Frequenzumrichter
Abmessungen	B180 x H 117 x T60 cm
Gewicht	ca. 120 Kg
Stromanschluss	230VAC 50-60Hz
Leistung	max. 800 W
Betriebstemperatur	15 bis 35 ° C



In dieses Formular werden die Daten der Prüflinge eingegeben