

## **Guardian Testsystem**

Features Application

- Universelles Funktionstestsystem
- Modularer Aufbau mit 19" Baugruppenträger
- 38 Steckplätze auf 2 Ebenen
- Schnittstelle für PA450 Prüfadapter
- Kompakte "Auf-Tisch" Ausführung

Das Guardian Testsystem ist ein vielseitig einsetzbarer Funktionstester. Typische Anwendungen ist die Funktionsprüfung von elektronischen Baugruppen und die Endprüfung von elektronischen Geräten. Durch seine große Flexibilität eignet sich das Guardian System für branchenübergreifende Testaufgaben in der Produktion, Qualitätssicherung, Wareneingangskontrolle.



Testsystem mit PA450 Adapterschnittstelle



Guardian mit pneumatischem Prüfadapter PA450

- Testen von analogen und digitalen Baugruppen (PCB-Test)
- Verbindungs-, Kurzschluss- und Bauteiltest
- Geräte- bzw. Endprüfung (EOL-Test)
- Firmware-Programierung
- Automatisierung von manuellen Prüfungen
- Entlastung von teuren High-End-Testern

Standart-Komponenten

Komponente	Funktion
PSU	Stromversorgung
ADX	Multimeter
MSU	Messkanäle
RLM	Relaismodul
PIO	Digital I/O
PLD	Power switch
DAC	Digital/Analog Wandler
WFG	Funktionsgenerator
UMB	Controllerkarte
CSM	LED Messmodul
TRF	Trafokarte
CIF	Schnittstellen
PicoScope	Softwareschnittstelle für USB-Oszilloskope

Gesteuert wird das Guardian System von der Windowsbasierten Test- und Entwicklungsumgebung WinGuard. Die Bedienung ist leicht zu erlernen und setzt keine Hochsprachenkenntnisse voraus. Die meisten Parameter lassen sich intuitiv in Dialogen einstellen. Die Erfahrung und Wünsche vieler Anwender sind in das Softwarepaket eingeflossen. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte der WinGuard Anleitung. Eine Trial-Version steht auf unserer Webseite zum Download bereit.

Zusätzlich zu unseren Standard-Komponenten können Geräte von anderen Anbietern über verschiedene Hardund Software-Schnittstellen eingebunden werden.

Als Systemhersteller bieten wir ein breites Spektrum von elektronischer Prüftechnik an: Von der einfachen Kontaktier-Vorrichtung bis zum komplexen Prüfplatz mit Testsoftware und pneumatischen Prüfadapter. Bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand.



## **Guardian Testsystem**

## Specification

Netzspannung	230 VAC ±5%, 50/60 Hz, max. 325 W
Leergewicht	16 Kg
Abmessungen	B520 x H300 x T440 mm
Betriebstemperaturbereich	15 - 35 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	max. 80 % nicht kondensierend
Kalibrierung	Werkskalibrierung durch Hersteller
Adapterschnittstelle	288 polige Schnittstelle für Prüfadapter Serie PA450 6 Messerleisten Typ Harting 09060482905
PC-Schnittstellen	RS-232 und USB2.0
Anzahl der Steckplätze	38 auf zwei Ebenen mit 3 HE für Karten mit 64 pol. Messerleisten DIN 41612 (100x160mm)
vom Nutzer verwendbare Festspannungen	5V/6A, ±12V/0,6A, 24V/2,5A



PA450 Adapterschnittstelle